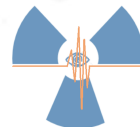


acreditación



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA  
A

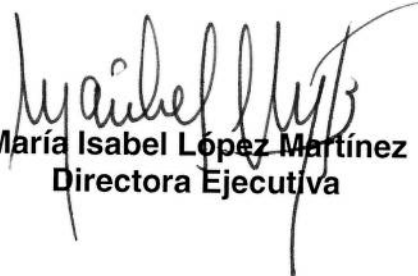
**SEDIPSA NORESTE, S.A. DE C.V.**

Av. HIDALGO, No. EXT. 128, COL. AZOYATLA,  
C.P. 42180, MINERAL DE LA REFORMA, HIDALGO.

Como Laboratorio de Ensayos de acuerdo a los  
Requisitos establecidos en la Norma Mexicana  
NMX-EC-17025-IMNC-2006  
(ISO/IEC 17025:2005) para las actividades de  
evaluación de la conformidad en la rama:

## Metal mecánica\*

El cumplimiento de los requisitos de la Norma ISO/IEC 17025:2005 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados de ensayos y calibraciones técnicamente válidas. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma ISO/IEC 17025:2005 (sección 4) están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2008 "Sistemas de Gestión de la Calidad - Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

  
María Isabel López Martínez  
Directora Ejecutiva



Acreditación No: MM-0742-108/16  
Vigente a partir del 2016-06-16\*

\*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 16LP0697.

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico.

FOR-LAB-011-01



mariano escobedo n° 564  
col. anzueros 11590  
ciudad de méxico  
tels. (55) 9148-4300 LSC 01 800 022 29 78  
www.ema.org.mx

## **SEDIPSA NORESTE, S.A. DE C.V.**

**Av. HIDALGO No. 128, COLONIA AZOYATLA,  
C.P. 42180, MINERAL DE LA REFORMA, HIDALGO, MÉXICO.**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Ensayo bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para la rama de **Metal mecánica***

### **Acreditación Número: MM-0742-108/16**

Fecha de acreditación: 2016/06/16

Fecha de actualización: 2018/06/07

Fecha de emisión: 2018/06/14

Trámite: Actualización por baja de personal

No. De referencia: 18LP1727

**El alcance para realizar las pruebas es de conformidad con:**

#### **Mecánicas no destructivas**

Prueba: Radiografía Industrial.	Fecha de acreditación: 2016/06/16
Norma y/o método de referencia: Código ASME, Sec. V, Artículo 2 "Radiographic examination" Ed. 2015. usando rayos gamma iridio 192 ASME Sección I ASME Sección VIII Div. 1 ASME Sección IX ASME B31.1 ASME B31.3	
Signatarios autorizados	



mariano escobedo n° 564  
col. anzures 11590  
ciudad de méxico  
tels. (55) 9148-4300 LSC 01 800 022 29 78  
www.ema.org.mx

No de referencia: 18LP1727

Nombre
Julio Hernández Pérez
Rigoberto Jiménez García

<b>Prueba:</b> Radiografía Industrial.	<b>Fecha de acreditación:</b> 2016/06/16
<b>Norma y/o método de referencia:</b> Inspección por el método de radiografía industrial de acuerdo a api 1104, ASME B31.4, ASME B31.8 usando rayos gamma iridio 192  Criterio de Aceptación API 1104 Código API-1104 Ed. 2013 Ad. 2014	
Signatarios autorizados	
Nombre	
Julio Hernández Pérez	
Rigoberto Jiménez García	

<b>Prueba:</b> Partículas magnéticas (Recipientes sujetos a presión y sistemas de tuberías). <b>Fecha de acreditación:</b> 2016/06/16	
<b>Norma y/o método de referencia:</b> Código ASME, Sección V, Artículo 7, "Particle magnetic examination" Ed. 2015 usando yugo magnético ASME Sección I ASME Sección VIII ASME B31.1 ASME B31.3 API-650 API-653	
Signatarios autorizados	
Nombre	
Julio Hernández Pérez	
Rigoberto Jiménez García	

